

PLASTİK İŞLEME

LEISTER, her tür ekstrüzyon veya sıcak hava kaynak problemlerinize kesin çözüm getirir.

Elektronik ısı kontrollü LEISTER kaynak makinaları ile, PVC-P, PVC-U, PE-HD, PE-LD, PP, PPS, PC, PMMA, PS, ABS, PVDF ve FEP türü tüm termoplastik malzemelerin kaynağı, bükümü veya şekillendirmesi kolayca yapılır.

Mini - Ekstrüder

WELDMAX □

İleri ekstrüder sistemi



Weldmax Mini-Ekstrüder ile PP kaynağı.

- Sıcak hava bloveri, plastik eritme ünitesi, elektronik kontrol ve kaynak çubuğu besleme ünitesinin tek bir gövdede toplandığı kompakt el ekstrüderi.
- Plastik eritme ünitesi ve ön ısıtma için birbirinden bağımsız çalışan ısı kontrol sistemleri.
- Hafif ağırlık - 3,8 kg.
- Kompresör ve harici kontrol ünitesi gibi ekstra ekipmanlar kullanılmaz.
- PE-HD, PP ve PPS gibi farklı tür malzemeler için tek tip üniversal ekstrüder.
- Kaynak çubuğu beslemesinin kesintisiz ve kademesiz yapılması.
- Yüksek kaynak verimi. Birkaç sıra kaynak çubuğunun çekilmesine gerek bırakmaması.
- Uygulama ve ürün kalitesi açısından DVS (Alman Kaynak Enstitüsü) normlarına uygunluk.
- Her tür kaynak için PTFE kaynak başlıkları.

Teknik Özellikler

Tipi	WELDMAX	
Voltaj	V~	120, 200, 230
Güç	W	1800, 2200, 2200
Frekans	Hz	50/60
Ön ısıtma sıcaklığı	°C	max. 400, kademesiz ayarlı
Hava debisi	l/dk	300
Plastik eritme ısı	°C	270, kademesiz ayarlı
Verim	kg/h	0,7
Kaynak çubuğu	mm	ø 4 ± 0,2 (DVS 2211 normuna göre)
Ölçüleri	mm	443 x 94 x 255, tutma sapı ø 57
Ağırlık	kg	3,8
Test işareti	Ⓢ	CCA sertifikalı

El Kaynak Makinaları

- Hafif ağırlığı ve tutma sapının küçüklüğü sayesinde zahmetsiz kaynak imkanı
- Isı AYAR (SET) ve FİİLİ (ACTUAL) değerlerin sayısal olarak görülebilmesi sayesinde sürekli aynı nitelikte kaynak imkanı.
- Isı koruyucu adaptör tüpü yanma riskini ortadan kaldırır.
- Kademesiz ayarlı elektronik ısı kontrolü, voltaj dalgalanmaları ve ortam sıcaklığındaki değişimlerden etkilenmez. (PID kontrol)
- Isıtıcı rezistansın elektronik olarak korunması ve motor kömürleri minimum seviyeye indirdiğinde motorun otomatik kapanması
- Motor kömürlerinin birçok kez değiştirilme imkanı ; bu sayede sürekli çalışmanın sağlanması

TRIAC PID □

İş kalitesi garantili kaynak makinası



CE

TRIAC S □

Güvenilir el kaynak makinası



CE

Teknik Özellikler

Tipi	Triac PID	
Voltaj	V~	42, 100, 120, 200, 230
Güç	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frekans	Hz	50/60
Isı	°C	50 – 600, kademesiz ayarlı
Hava debisi	l/dk	max. 230
Statik basınç	Pa	ca. 3000 (30 mbar), 24 saat süreli çalışmadan sonra
Gürültü seviyesi	L _{pA} (dB)	65
Ölçüleri	mm	340 x 90, tutma sapı Ø 56
Ağırlık	kg	1,4 3mt kablосуyla birlikte
Test işareti	Ⓢ	CCA sertifikalı

Teknik Özellikler

Tipi	Triac S	
Voltaj	V~	42, 100, 120, 200, 230
Güç	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frekans	Hz	50/60
Isı	°C	20 – 700, kademesiz ayarlı
Hava debisi	l/dk	max. 230
Statik basınç	Pa	ca. 3000 (30 mbar), 24 saat süreli çalışmadan sonra
Gürültü seviyesi	L _{pA} (dB)	65
Ölçüleri	mm	340 x 90, tutma sapı Ø 56
Ağırlık	kg	1,3 3mt kablосуyla birlikte
Test işareti	Ⓢ	CCA sertifikalı



Vidalı hız kaynak nozullu TRIAC-PID.
El kaynak makinası ile PVC-U kapağın kaynağı.



PE-HD tamburun kaynağı.
TRIAC-S – Yüksek kaynak hızlı el kaynak makinası.


HOT JET S □

En hafif kompakt el kaynak makinası



CE

Teknik Özellikler

Type	Hot Jet S	
Voltaj	V~	100, 120, 230
Güçü	W	460, 460, 460
Frekans	Hz	50/60
Isı	°C	20 - 600, arası ayarlı
Hava debisi	l/dk	20 - 80, steplessly adjustable
Statik basınç	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Gürültü seviyesi	L _{PA} (dB)	59
Ölçüleri	mm	235 x 70, tutma sapı Ø 40
Ağırlık	g	580 3mt kablосуyla birlikte
Test işareti		CCA sertifikalı

WELDING PEN

Yeni kuşak kaynak makinası



CE

Teknik Özellikler

Tipi	WELDING PEN R		WELDING PEN S
Voltaj	V~	100, 120, 230	100, 120, 230
Güç	W	450, 600, 1000	450, 600, 1000
Frekans	Hz	50 / 60	50 / 60
Isı	°C	20 - 600	20 - 600
Hava debisi	l/dk	>80	>80
basınç (dynamic)	Pa	max. 10 ⁵	max. 10 ⁵
Ölçüleri	mm	Ø 32/43 x 270	Ø 32/43 x 270
Ağırlık	g	1000, 3 mt kablo hava hortumu, y-bağlantı ile birlikte	
Gösterge		Evet	Hayır
Isıtma elemanı koruması*		Evet	Evet
Isı korunmalı adaptör tüp		Evet	Evet

*Patent başvurusu mevcuttur.

Elektronik olmayan, fakat ısıtma elemanının korunmalı olduğu modeli mevcuttur.

Teknik bilgi için danışınız.



PE-HD punto kaynağında kullanılan HOT-JET S.



AYAR ve FİİLİ değer göstergeli dijital kaynak peni PEN-R. Güçlü kaynak makinası.

DIODE PID 

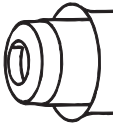
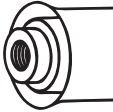
En yüksek kalite kaynak standartları için

**DIODE S** 

Performans ve pratiklikte rakipsiz




DIODE PID	DIODE S
<ul style="list-style-type: none"> Dijital ısı göstergesi Elektronik kontrollü ısı ayan Elektronik ısıtma elemanı kontrollü Isı korunmalı adaptör tüpü 	<ul style="list-style-type: none"> Elektronik ısı ayan Foteselli rezistans koruma sistemi Isı korunmalı adaptör tüpü

Tipi	Üretim şekli	
DIODE PID DIODE S		Geçme şeklinde takılan yuvarlak ve üçgen LEISTER kaynak nozullarına uygun ısı koruyuculu konik adaptör başlığı.
DIODE PID DIODE S		Vidalı şekilde takılan yuvarlak ve üçgen LEISTER kaynak nozullarına uygun ısı koruyuculu dişli adaptör başlığı.

Hava beslemesi LEISTER'in MINOR ve ROBUST tipi blöverleri ile yapılır. (Bkz sayfa 5)

Teknik Özellikler

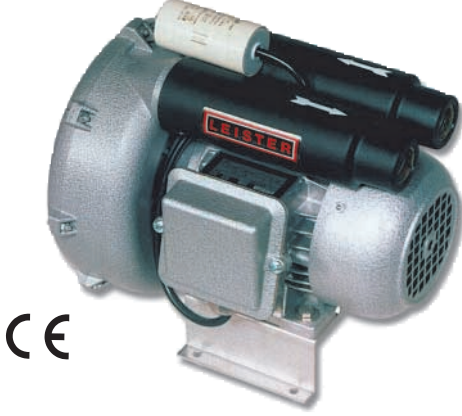
Tipi	DIODE PID DIODE S	
Voltaj	V~	42, 100, 120, 230
Güç	W	900, 1400, 1600, 1600
Frekans	Hz	50/60
Isı	°C	20 – 600, kademesiz ısı kontrol (Diode PID) kademesiz ayarlı (Diode S)
Hava debisi	l/dk	min. 40
Hava basıncı	Pa	max. 10 ⁵ (1000 mbar)
Ölçüler	mm	265 x 57, tutma sapı ø 40
Ağırlık	g	425, 1150, 3 mt kablo 3 mt kablo hava hortumu ile birlikte
Test işareti		CCA sertifikalı



Elektronik kontrol ve dijital göstergeli DIODE PID kaynak makinası.

Yüksek basınçlı blower

ROBUST



CE

Teknik Özellikler

Max. 3 adet DIODE PID, 3 adet DIODE S veya 3 adet WELDING PEN ısıtıcıya hava beslemesi yapar.

Tipi	ROBUST	
Voltaj	V~	3 x 230 – 254, 3 x 380 – 440
	V~	1 x 230 – 254 kondansatör ile monofaze
Güç	W	250
Frekans	Hz	50/60
Hava debisi	l/dk	1200/50 Hz, 1300/60 Hz
Statik basınç	Pa	8000 (80 mbar) / 50 Hz 10500 (105 mbar) / 60 Hz
Gürültü seviyesi	LpA(dB)	62
Ölçüleri BxExY	mm	255 x 221 x 221
Ağırlık	kg	8,0

MINOR □



CE

Teknik Özellikler

Max. 1 adet DIODE PID veya 1 adet DIODE S ısıtıcıya hava beslemesi yapar.

Tipi	MINOR	
Voltaj	V~	42, 120, 230
Güç	W	100, 100, 100
Frekans	Hz	50/60
Hava debisi	l/dk	400
Statik basınç	Pa	4000, (40 mbar), 50/60 Hz
Gürültü seviyesi	LpA(dB)	67
Ölçüleri	mm	250 x 95, tutma sapı ø 64
Ağırlık	kg	1,15 kablosuyla birlikte

Test işareti



Welding PEN S en ufak ve ergonomik kaynak makinasıdır. Hava, yüksek basınçlı ROBUST blowerden sağlanmaktadır.



İsi koruyucu adaptör tüplü DIODE S. Hava, MINOR blowerden sağlanmaktadır.

Sıcak hava bloveri

ELECTRON □

Küçük ve güçlü



CE

Teknik Özellikler

Tipi	ELECTRON		
Voltaj	V~	42, 120, 200, 230	
Güç	W	1000, 2700, 3000, 2300/3400	
Frekans	Hz	50/60	
Isı	°C	20 – 650, kademesiz ısı kontrollü	
Hava debisi	l/dk	max. 500, manuel hava klapeli	
Statik basınç	Pa	3000 (30 mbar)	
Gürültü seviyesi	L _{PA} (dB)	65	
Ölçüler	mm	320 x 95, tutma sapı ø 64	
Ağırlık	kg	1.5 3 mt kabloluyla birlikte	

Test işaret

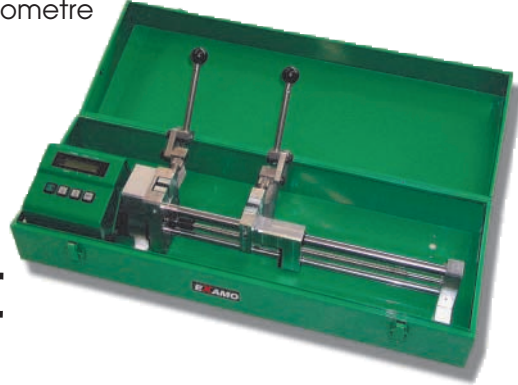


ELECTRON güçlü sıcak hava bloveri ve mafsallı yansıtıcısı ile ısıtma, bükme ve şekillendirme işleminin yapılması.

Tensiyometre

EXAMO

Kopma, sıyırma ve germe testleri için taşınabilir tensiyometre



CE

Teknik Özellikler

Tipi	EXAMO 300 F		EXAMO 600F	
Voltaj	V~	120, 230	120, 230	
Güç	W	200	200	
Max. germe kuvveti	N	4000	3000	
Germe kuvveti ölçüm aralığı	N	0 – 4000	0 – 3000	
MİN. sıkma aralığı	mm	30	30	
Max. sıkma aralığı	mm	300	600	
Max. çalışma uzunluğu	mm	300	600	
Test hızı	mm/dk	10 – 300	10 – 300	
Max. numune kalınlığı	mm	7	7	
Max. numune genişliği	mm	40 (50 isteğe bağlı)	40 (50 isteğe bağlı)	
Hafıza kartı		isteğe bağlı	isteğe bağlı	
Taşıma kutusu ölçüleri BxExY	mm	750 x 270 x 190	1050 x 270 x 190	
Ağırlık	kg	14	17,5	

Sayısal gösterge

- max. germe kuvveti, F_{Peak}
- uzama % F_{Peak}
- yırtılma kuvveti F_{Tear}
- uzama % F_{Tear}
- test hızı
- pozisyonu

Test işaret



- Kullanışlı, sağlam ve hafif
- İşlem değerlerinin sayısal olarak gösterimi



Bütün test numuneleri için basit ve hızlı sıkıştırma sistemi.

Plastik işleme için kullanılan aksesuarlar

Sipariş Numarası	Resimler -ölçeksizdir.-	
113.666 113.399		Punto ucu ile birlikte \varnothing 3mm hızlı kaynak nozulu. Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S ve Welding PEN R/Welding PEN S tipi makinalara vidalanır. (Punto uçsuz isteğe bağlıdır.) Punto ucu ile birlikte \varnothing 4mm hızlı kaynak nozulu. Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S ve Welding PEN R/Welding PEN S tipi makinalara vidalanır. (Punto uçsuz isteğe bağlıdır.)
113.670 106.986		Punto ucu ile birlikte 90-5.7mm hızlı kaynak nozulu. Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S ve Welding PEN R/Welding PEN S tipi makinalara vidalanır. (Punto uçsuz isteğe bağlıdır.) 7mm üçgen hızlı kaynak nozulu. Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S ve Welding PEN R/Welding PEN S tipi makinalara vidalanır.
106.988		Punto nozulu, Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S ve Welding PEN R/Welding PEN S tipi makinalara vidalanır.
106.989 106.990 106.991		3mm hızlı kaynak nozulu; \varnothing 5mm boru tip nozula takılır. 4mm hızlı kaynak nozulu; \varnothing 5mm boru tip nozula takılır. 5mm hızlı kaynak nozulu; \varnothing 5mm boru tip nozula takılır.
106.992 106.993		5.7mm hızlı kaynak nozulu; \varnothing 5mm boru tip nozula takılır. 7mm hızlı kaynak nozulu; \varnothing 5mm boru tip nozula takılır.
106.996		Punto nozulu; \varnothing 5mm boru tip nozula takılır.
107.144		\varnothing 5mm boru tip nozul; Hot Jet S tipi makina için.
100.303		\varnothing 5mm boru tip nozul; Triac PID/Triac S and Diode PID/Diode S tipi makinalar için.
105.622		\varnothing 5mm boru tip nozul; Triac PID/Triac S, Diode PID/Diode S ve Welding PEN R/Welding PEN S tipi makinalara vidalanır.
107.258		70 x 10mm geniş ağızlı üfleme nozulu. Electron tipi makinaya takılır.
107.270		150 x 12mm geniş ağızlı üfleme nozulu. Electron tipi makinaya takılır.
107.281		Robust blower için üç çıkışlı hortum adaptörü (\varnothing 38mm).
101.681		Diode PID/Diode S ve Welding PEN R/Welding PEN S tipi makinalar için \varnothing 14mm hava hortumu.
101.031		\varnothing 14mm hortum için kelepçe.
107.326		25 x 150mm kutu reflektör, Triac PID/Triac S ve Diode PID/Diode S tipi makinalara vidalanır.

Sipariş Numarası	Resimler -ölçeksizdir.-	
107.331		72 x 70mm mafsallı reflektör, Electron tipi makinaya takılır.
107.340		45 x 250mm kutu reflektör, Electron tipi makinaya takılır.
107.344		135mm kaynak tablası, Triac PID/Triac S ve Diode PID/Diode S tipi makinalara takılır.
107.346		270mm kaynak tablası, Electron tipi makinaya takılır.
107.347		74 x 12 x 520mm PTFE kaplı kaynak laması, Electron tipi makinaya takılır.
107.354		Robust için paslanmaz çelik hava filtresi.
	Profil A	5,7 x 3,7mm veya 7 x 5mm ölçülerinde rulo kaynak çubuğu PVC-U (gri), PVC-P (şeffaf), PE-HD (siyah), PE-LD (siyah), PP (bej), ABS (beyaz).
	Profil B	
	Profil A	5,7 x 3,7mm rulo kaynak çubuğu. PC (şeffaf), PA (siyah), POM (naturel).
	Profil A	5,7 x 3,7mm rulo kaynak çubuğu PVDF.
107.037		5.7mm kaynak çubuğu test numuneleri.
108.623		Robust bloverin monofoze kullanımı için 12uF/240V kondansatör.
112.628		Komple kaynak pabucu, kenar kaynağı 10 mm Weldmax
112.627		Komple kaynak pabucu, kenar kaynağı 8 mm Weldmax
112.625		Komple kaynak pabucu, kenar kaynağı 6 mm Weldmax
112.630		Komple kaynak pabucu, kenar kaynağı 5 mm Weldmax
112.624		Komple kaynak pabucu, V - Kaynak 10 mm Weldmax
112.623		Komple kaynak pabucu, V - Kaynak 8 mm Weldmax
112.621		Komple kaynak pabucu, V - Kaynak 6 mm Weldmax
112.629		Komple kaynak pabucu, V - Kaynak 5 mm Weldmax
112.830		Komple kaynak pabucu, işlenmemiş Weldmax
112.852		

Üreticinin, teknik verileri herhangi bir ön-bildirimde bulunmadan değiştirme hakkı mahfuzdur.
Nozullar el kaynak makinasına dahil değildir.